



# DZIENNIK URZĘDOWY

## WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO

---

Lublin, dnia 25 czerwca 2021 r.

Poz. 2735

### UCHWAŁA NR XXIX/180/2021 RADY GMINY URSZULIN

z dnia 18 czerwca 2021 r.

#### **w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713 z późn. zm.), art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888) – Rada Gminy Urszulin uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, zgodnie z załącznikami do uchwały:

- 1) Załącznik nr 1 – deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, na których zamieszkują mieszkańcy,
- 2) Załącznik nr 2 - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz właścicieli nieruchomości, które w części stanowią nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne,
- 3) Załącznik nr 3 - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, na których znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.

2. Deklarację składa się w siedzibie Urzędu Gminy Urszulin przy ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin.

3. Warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej zostały określone w odrębnej uchwale.

§ 2. 1. Deklarację składa się w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości niezamieszkaną pierwszych odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji lub wydanej decyzji określającej wysokość opłaty – właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

3. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – deklarację składa właściciel nieruchomości wobec którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Urszulin.

§ 4. Traci moc uchwała Rady Gminy Urszulin Nr XXV/149/2020 z dnia 29 grudnia 2020 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Lubelskiego z 2020 r. poz. 7001),

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Lubelskiego.

Przewodniczący Rady

**Piotr Kamela**

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr XXIX/180/2021

Rady Gminy Urszulin

z dnia 18 czerwca 2021 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  
**dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888).				
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Urszulin.				
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.				
Miejsce składania	<b>Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin</b>				
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>					
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji					
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja <sup>1</sup>	(powstanie obowiązku od) data	<input type="text"/>		
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych <sup>2</sup>	(zmiana danych od) data	<input type="text"/>		
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji <sup>3</sup>				
<b>B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>					
<b>B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI<sup>4</sup></b>					
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz	<input type="checkbox"/>	2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz		
<b>B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b>					
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/>	2. osoba prawna	<input type="checkbox"/>	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej
<b>B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)</b>					
Nazwisko*/Nazwa pełna**			Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**		
PESEL*			NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**		
Numer telefonu			Adres e-mail		
<b>B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY</b>					
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT		GMINA	
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU	KOD POCZTOWY	POCZTA
<b>B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>					
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU		NR LOKALU	

<b>C. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE</b>	
OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU O POJEMNOŚCI..... m <sup>3</sup>	
<input type="checkbox"/> TAK	<input type="checkbox"/> NIE
24.	
<b>D. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA</b>	
Miesięczna stawka opłaty od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości: <b>19,00 zł</b> miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość, <b>po 18,00 zł</b> miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość, <b>po 17,00 zł</b> miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość. Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi <b>1,00 zł</b> od stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.	
25.	
<b>E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>	
<b>E.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW</b>	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:	
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span>_____</span> </div> <p style="text-align: center;">(należy podać liczbę mieszkańców)</p>	
26.	
<b>E.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)</b>	
(od 1 do 4 osób)	..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)</small>
(za piątą i szóstą osobę)	..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)</small>
(za 7 i każdą następną osobę)	..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)</small>
<b>Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:</b>	
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span>_____ zł _____ gr</span> </div> <p style="text-align: center;">(należy podać kwotę w PLN)</p>	
27.	
<b>E.3. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienia od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części C deklaracji)</b>	
..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)</small>	
28.	
<b>E.4. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)</b>	
<b>Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (różnica kwot z pól nr 27 i 28)</b>	
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span>_____ zł _____ gr</span> </div> <p style="text-align: center;">(należy podać kwotę w PLN)</p>	
29.	
<b>F. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)</b>	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
30.	

<b>G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>	
..... (miejsowość i data)	..... (czytelny podpis)
31.	
<b>H. ADNOTACJE URZĘDOWE</b>	
32.	
<b>POUCZENIE</b>	
<p style="text-align: center;"><b>NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).</b></p> <p><b>OBJAŚNIENIA:</b></p> <p><sup>1</sup> <b>Pierwsza deklaracja</b> – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca wraz z podaniem daty zamieszkania pierwszego mieszkańca.</p> <p><sup>2</sup> <b>Nowa deklaracja</b> – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.</p> <p><sup>3</sup> <b>Korekta deklaracji</b> – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).</p> <p><sup>4</sup> <b>Właściciel nieruchomości</b> – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.</p> <p>W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.</p> <p style="text-align: center;"><b>Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.</b></p>	

#### Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych  
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: [sekretariat@urszulin.eu](mailto:sekretariat@urszulin.eu).
2. Inspektor Ochrony Danych  
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: [iod@odoexpert.eu](mailto:iod@odoexpert.eu) lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych  
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
  - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
  - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
  - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

4. Obowiązek podania danych osobowych  
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych  
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
  - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych  
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:  
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
  - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
  - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
  - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
  - ograniczenia przetwarzania,
  - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
  - prawo do przenoszenia danych,
  - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....

**(data i czytelny podpis)**

Załącznik Nr 2 do uchwały Nr XXIX/180/2021

Rady Gminy Urszulin

z dnia 18 czerwca 2021 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  
**dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz dla**  
**nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której**  
**nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości niezamieszkanach, na których powstają odpady komunalne, oraz dla właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	<b>Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin</b>		
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja <sup>1</sup>	(powstanie obowiązku od) data	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych <sup>2</sup> (zmiana danych od) data		<input type="text"/>
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji <sup>3</sup>		
1.			
<b>B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<b>B.1. RODZAJ WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI<sup>4</sup></b>			
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz	<input type="checkbox"/>	2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz
2.			
<b>B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI</b>			
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/>	2. osoba prawna
<input type="checkbox"/>	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej		
3.			
<b>B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)</b>			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
4.		5.	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
6.		7.	
Numer telefonu		Adres e-mail	
8.		9.	
<b>B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY</b>			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.
<b>B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.
<b>C. NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI B.5. JEST (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat):</b>			
<input type="checkbox"/>	NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE		
<input type="checkbox"/>	W CZĘŚCI ZAMIESZKANA ORAZ W CZĘŚCI NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE		
24.			

**D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE**

**D.1. OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU O POJEMNOŚCI..... m<sup>3</sup>,**

TAK  NIE

25.

**E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

**E.1. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA**

Miesięczna stawka opłaty od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości:  
**19,00 zł** miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość,  
**po 18,00 zł** miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość,  
**po 17,00 zł** miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.

Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi **1,00 zł** od stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.

26.

**E.2. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:

\_\_\_\_\_

(należy podać liczbę mieszkańców)

27.

**E.3. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)**

(od 1 do 4 osób)                    ..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
 (liczba mieszkańców)    (stawka opłaty)                    (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

(za piątą i szóstą osobę)                    ..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
 (liczba mieszkańców)    (stawka opłaty)                    (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

(za 7 i każdą następną osobę)..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
 (liczba mieszkańców)    (stawka opłaty)                    (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr

(należy podać kwotę w PLN)

28.

**E.4. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienia od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części D deklaracji)**

..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
 (liczba mieszkańców)    (stawka zwolnienia)                    (kwota przysługującego zwolnienia)

29.

**E.5. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)**

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**(różnica kwot z pól nr 28 i 29)

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr

(należy podać kwotę w PLN)

30.



<b>F. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKANYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
<b>F.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI</b>			
RODZAJ NIERUCHOMOŚCI LUB ZAKRES PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI .....			
POWIERZCHNIA PRZEZNACZONA NA DZIAŁALNOŚĆ.....m <sup>2</sup>			
31.			
<b>F.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (pojemniki na odpady należy podać odpowiednią liczbę pojemników)</b>			
I. Wielkość pojemnika na odpady komunalne	II. Stawka opłaty za pojemnik	III. Liczba pojemników (miesięcznie)	IV. Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn II x III)
120 l	6,69 zł	32.	33.
240 l	13,39 zł	34.	35.
1100 l	61,38 zł	36.	37.
7000 l	390,60 zł	38.	39.
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z kolumny IV)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN)	
40.			
<b>G. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, KTÓRA W CZĘŚCI STANOWI NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ W CZĘŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z pól nr 30 i 40)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN)	
41.			
<b>H. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)</b>			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
42.			
<b>I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
..... (miejsowość i data)		..... (czytelny podpis)	
43.			
<b>J. ADNOTACJE URZĘDOWE</b>			
44.			

**POUCZENIE**

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).

**OBJAŚNIENIA:**

- <sup>1</sup> **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- <sup>2</sup> **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- <sup>3</sup> **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).
- <sup>4</sup> **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

**Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.**

**Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych**

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych  
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: [sekretariat@urszulin.eu](mailto:sekretariat@urszulin.eu).
2. Inspektor Ochrony Danych  
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: [iod@odoexpert.eu](mailto:iod@odoexpert.eu) lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych  
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
  - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
  - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
  - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych  
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych  
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
  - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych  
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:  
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
  - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
  - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
  - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
  - ograniczenia przetwarzania,
  - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
  - prawo do przenoszenia danych,
  - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....  
(data i czytelny podpis)

Załącznik Nr 3 do uchwały Nr XXIX/180/2021  
Rady Gminy Urszulin  
z dnia 18 czerwca 2021 r.

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub od innej nieruchomości wykorzystywanej  
na cele rekreacyjno – wypoczynkowe**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin		
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja <sup>1</sup>	(powstanie obowiązku od) data	<input style="width: 100px;" type="text"/>
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych <sup>2</sup>	(zmiana danych od) data	<input style="width: 100px;" type="text"/>
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji <sup>3</sup>		
1.			
<b>B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<b>B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI<sup>4</sup></b>			
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz		<input type="checkbox"/>
			2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz
2.			
<b>B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b>			
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna		
<input type="checkbox"/>	2. osoba prawna		
<input type="checkbox"/>	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej		
3.			
<b>B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)</b>			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
4.		5.	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
6.		7.	
Numer telefonu		Adres e-mail	
8.		9.	
<b>B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY</b>			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.
<b>B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANYCH JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU</b>			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU/NR DZIAŁKI	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.

<b>C. OŚWIADCZAM, ŻE NIERUCHOMOŚĆ OKREŚLONA W CZĘŚCI B.5. STANOWI NIERUCHOMOŚĆ (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>	
<input type="checkbox"/>	na której znajduje się domek letniskowy.
24.	
<input type="checkbox"/>	inną wykorzystywaną na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.
25.	
<b>D. WYSOKOŚĆ ROCZNEJ RYCZAŁTOWEJ OPŁATY DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY, LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE</b>	
Ryczałtowa roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości <b>181,90 zł</b> za rok od nieruchomości, na której znajduje się domek, lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.	
26.	
<b>Ryczałtowa roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:</b>	
_____	
Ryczałtowa wysokość opłaty	
27.	
<b>E. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)</b>	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
28.	
<b>F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>	
.....	
(miejsowość i data)	
(czytelny podpis)	
29.	
<b>G. ADNOTACJE URZĘDOWE</b>	
.....	
30.	

**POUCZENIE**

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).

**OBJAŚNIENIA:**

<sup>1</sup> **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

<sup>2</sup> **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

<sup>3</sup> **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).

<sup>4</sup> **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

**Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.**

**Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych**

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych  
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: [sekretariat@urszulin.eu](mailto:sekretariat@urszulin.eu).
2. Inspektor Ochrony Danych  
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: [iod@odoexpert.eu](mailto:iod@odoexpert.eu) lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych  
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
  - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
  - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
  - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych  
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych  
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
  - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych  
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:  
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
  - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
  - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
  - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
  - ograniczenia przetwarzania,
  - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
  - prawo do przenoszenia danych,
  - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....  
(data i czytelny podpis)