

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888).				
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkanymi z terenu Gminy Urszulin.				
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.				
Miejsce składania	<b>Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin</b>				
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>					
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji					
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja <sup>1</sup>	(powstanie obowiązku od) data	<input type="text"/>		
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych <sup>2</sup>	(zmiana danych od) data	<input type="text"/>		
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji <sup>3</sup>				
1.					
<b>B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>					
<b>B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI<sup>4</sup></b>					
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz		<input type="checkbox"/>	2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz	
2.					
<b>B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b>					
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/>	2. osoba prawna	<input type="checkbox"/>	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej
3.					
<b>B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)</b>					
Nazwisko*/Nazwa pełna**			Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**		
4.			5.		
PESEL*			NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**		
6.			7.		
Numer telefonu			Adres e-mail		
8.			9.		
<b>B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY</b>					
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT		GMINA	
10.	11.	12.	13.		
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU	KOD POCZTOWY	POCZTA
14.	15.	16.	17.	18.	19.
<b>B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>					
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU		NR LOKALU	
20.	21.	22.		23.	

**C. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE**

OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU O POJEMNOŚCI..... m<sup>3</sup>

TAK

NIE

24.

**D. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA**

Miesięczna stawka opłaty od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości:

**19,00 zł** miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość,

**po 18,00 zł** miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość,

**po 17,00 zł** miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.

Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi **1,00 zł** od stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.

25.

**E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**E.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:

\_\_\_\_\_

(należy podać liczbę mieszkańców)

26.

**E.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)**

(od 1 do 4 osób) ..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

(za piątą i szóstą osobę) ..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

(za 7 i każdą następną osobę) ..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr  
(należy podać kwotę w PLN)

27.

**E.3. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienia od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części C deklaracji)**

..... X ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)

28.

**E.4. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)**

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (różnica kwot z pól nr 27 i 28)

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr  
(należy podać kwotę w PLN)

29.

**F. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)**

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

30.

## G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....  
(miejsowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

31.

## H. ADNOTACJE URZĘDOWE

32.

### POUCZENIE

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).

#### OBJAŚNIENIA:

<sup>1</sup> **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca wraz z podaniem daty zamieszkania pierwszego mieszkańca.

<sup>2</sup> **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.

<sup>3</sup> **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).

<sup>4</sup> **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

**Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.**

#### Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych  
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: [sekretariat@urszulin.eu](mailto:sekretariat@urszulin.eu).
2. Inspektor Ochrony Danych  
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: [iod@odoexpert.eu](mailto:iod@odoexpert.eu) lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych  
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
  - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
  - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
  - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;

4. Obowiązek podania danych osobowych  
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych  
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
  - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych  
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:  
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
  - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
  - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
  - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
  - ograniczenia przetwarzania,
  - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
  - prawo do przenoszenia danych,
  - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....

**(data i czytelny podpis)**