



DZIENNIK URZĘDOWY

WOJEWÓDZTWA LUBELSKIEGO

Lublin, dnia 15 grudnia 2021 r.

Poz. 6021

UCHWAŁA NR XXXIV/216/2021 RADY GMINY URSZULIN

z dnia 9 grudnia 2021 r.

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 i art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2021 r. poz. 1372, z późn. zm.), art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888, z późn. zm.) – Rada Gminy Urszulin uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, zgodnie z załącznikami do uchwały:

- 1) Załącznik nr 1 – deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, na których zamieszkują mieszkańcy,
- 2) Załącznik nr 2 - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz właścicieli nieruchomości, które w części stanowią nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne,
- 3) Załącznik nr 3 - deklaracja o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składana przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Urszulin, na których znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.

2. Deklaracje składa się w siedzibie Urzędu Gminy Urszulin przy ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin.

3. Warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej zostały określone w odrębnej uchwale.

§ 2. 1. Deklarację składa się w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości niezamieszkannej pierwszych odpadów komunalnych.

2. W przypadku zmiany danych zawartych w uprzednio złożonej deklaracji lub wydanej decyzji określającej wysokość opłaty – właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.

3. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – deklarację składa właściciel nieruchomości wobec którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Urszulin.

§ 4. Traci moc uchwała Rady Gminy Urszulin Nr XXIX/180/2021 z dnia 18 czerwca 2021 r. w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości (Dz. Urz. Woj. Lubelskiego z 2021 r. poz. 2735).

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Lubelskiego, nie wcześniej jednak niż z dniem 1 stycznia 2022 r.

Przewodniczący Rady

Piotr Kamela

Załącznik Nr 1 do uchwały Nr XXXIV/216/2021
Rady Gminy Urszulin
z dnia 9 grudnia 2021 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888, z późn. zm.).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Urszulin.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja ¹	(powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych ²		
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji ³		
1.			
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴			
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz		<input type="checkbox"/>
			2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz
2.			
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1. osoba fizyczna	2. osoba prawna	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej	
3.			
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
4.		5.	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
6.		7.	
Numer telefonu		Adres e-mail	
8.		9.	
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.

C. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE	
OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU O POJEMNOŚCI..... m ³	
<input type="checkbox"/> TAK	<input type="checkbox"/> NIE
24.	
D. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA	
Miesięczna stawka opłaty od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości: 19,00 zł miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość, po 18,00 zł miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość, po 17,00 zł miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość. Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodziennymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi 1,00 zł od stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.	
25.	
E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI	
E.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW	
Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:	
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> _____ </div> <p style="text-align: center;">(należy podać liczbę mieszkańców)</p>	
26.	
E.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)	
(od 1 do 4 osób) x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)</small>
(za piątą i szóstą osobę) x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)</small>
(za 7 i każdą następną osobę) x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)</small>
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:	
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> _____ zł _____ gr </div> <p style="text-align: center;">(należy podać kwotę w PLN)</p>	
27.	
E.3. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienia od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części C deklaracji)	
..... x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)</small>	
28.	
E.4. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)	
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (różnica kwot z pól nr 27 i 28)	
<div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 40px; margin: 0 auto; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> _____ zł _____ gr </div> <p style="text-align: center;">(należy podać kwotę w PLN)</p>	
29.	
F. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)	
.....	
30.	

G. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
..... (miejscowość i data) (czytelny podpis)
31.	
H. ADNOTACJE URZĘDOWE	
32.	
POUCZENIE	
<p style="text-align: center;">NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).</p> <p>OBJAŚNIENIA:</p> <p>¹ Pierwsza deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca wraz z podaniem daty zamieszkania pierwszego mieszkańca.</p> <p>² Nowa deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.</p> <p>³ Korekta deklaracji – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).</p> <p>⁴ Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.</p> <p>W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.</p> <p style="text-align: center;">Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.</p>	

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
2. Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:

- wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
- mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
- prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
 - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....

(data i czytelny podpis)

Załącznik Nr 2 do uchwały Nr XXXIV/216/2021
Rady Gminy Urszulin
z dnia 9 grudnia 2021 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz dla
nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której
nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888, z późn. zm.).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości niezamieszkanymi, na których powstają odpady komunalne, oraz dla właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja ¹	(powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data	<div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p style="text-align: center;">.....</p>
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych ²		
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji ³		
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴			
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz		<input type="checkbox"/> 2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI			
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> 2. osoba prawna	<input type="checkbox"/> 3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
Numer telefonu		Adres e-mail	
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
		KOD POCZTOWY	POCZTA
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
C. NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI B.5. JEST (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat):			
<input type="checkbox"/>	NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE		
<input type="checkbox"/>	W CZĘŚCI ZAMIESZKANA ORAZ W CZĘŚCI NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE		

D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE
<p>D.1. OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU O POJEMNOŚCI..... m³,</p> <p style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> TAK <input type="checkbox"/> NIE </p>
25.
E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY
<p>E.1. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA</p> <p>Miesięczna stawka opłaty od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości:</p> <p style="margin-left: 40px;"> 19,00 zł miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość, po 18,00 zł miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość, po 17,00 zł miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość. </p> <p>Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi 1,00 zł od stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.</p>
26.
<p>E.2. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW</p> <p>Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:</p> <div style="border: 1px solid black; width: 200px; height: 60px; margin: 10px auto; text-align: center; padding: 10px;"> _____ (należy podać liczbę mieszkańców) </div>
27.
<p>E.3. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)</p> <p>(od 1 do 4 osób) x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)</small></p> <p>(za piątą i szóstą osobę) x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)</small></p> <p>(za 7 i każdą następną osobę)..... x..... zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)</small></p> <p>Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:</p> <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 40px; margin: 10px auto; text-align: center; padding: 5px;"> _____ zł _____ gr (należy podać kwotę w PLN) </div>
28.
<p>E.4. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienia od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części D deklaracji)</p> <p style="text-align: center;"> x zł gr = zł gr <small>(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)</small> </p>
29.
<p>E.5. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)</p> <p>Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:(różnica kwot z pól nr 28 i 29)</p> <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 40px; margin: 10px auto; text-align: center; padding: 5px;"> _____ zł _____ gr (należy podać kwotę w PLN) </div>
30.

F. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKANYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
F.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI			
RODZAJ NIERUCHOMOŚCI LUB ZAKRES PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI			
POWIERZCHNIA PRZEZNACZONA NA DZIAŁALNOŚĆ.....m ²			
31.			
F.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPLĄTY (pojemniki na odpady należy podać odpowiednią liczbę pojemników)			
I. Wielkość pojemnika na odpady komunalne	II. Stawka opłaty za pojemnik	III. Liczba pojemników (miesięcznie)	IV. Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn II x III)
120 1	10,80 zł		
		32.	33.
240 1	21,60 zł		
		34.	35.
1100 1	99,00 zł		
		36.	37.
7000 1	630,00 zł		
		38.	39.
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z kolumny IV)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN)	
40.			
G. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, KTÓRA W CZĘŚCI STANOWI NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ W CZĘŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z pól nr 30 i 40)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN)	
41.			
H. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
42.			
I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
..... (miejscowość i data)	 (czytelny podpis)	
43.			
J. ADNOTACJE URZĘDOWE			
44.			

POUCZENIE

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).

OBJAŚNIENIA:

¹ **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

² **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

³ **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).

⁴ **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

- Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
- Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
- Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
 - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
- Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
- Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
 - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
- Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
- Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
- Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
 - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
 - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
- Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....
(data i czytelny podpis)

Załącznik Nr 3 do uchwały Nr XXXIV/216/2021
Rady Gminy Urszulin
z dnia 9 grudnia 2021 r.

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2021 r. poz. 888, z późn.zm).		
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.		
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.		
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji			
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja ¹	(powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych ²		
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji ³		
1.			
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)			
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴			
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz		<input type="checkbox"/>
		2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz	
2.			
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI			
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/>	2. osoba prawna
		<input type="checkbox"/>	
		3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej	
3.			
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)			
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**	
4.		5.	
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**	
6.		7.	
Numer telefonu		Adres e-mail	
8.		9.	
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY			
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO WYPOCZYNKOWE, WYKORZYSTYWANYCH JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU			
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU/NR DZIAŁKI	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.

C. OŚWIADCZAM, ŻE NIERUCHOMOŚĆ OKREŚLONA W CZĘŚCI B.5. STANOWI NIERUCHOMOŚĆ (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)	
<input type="checkbox"/>	na której znajduje się domek letniskowy.
24.	
<input type="checkbox"/>	inną wykorzystywaną na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.
25.	
D. WYSOKOŚĆ ROCZNEJ RYCZAŁTOWEJ OPŁATY DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY, LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE	
Ryczałtowa roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w wysokości 191,90 zł za rok od nieruchomości, na której znajduje się domek, lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe.	
26.	
Ryczałtowa roczna wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:	

Ryczałtowa wysokość opłaty	
27.	
E. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)	
.....	
.....	
.....	
.....	
.....	
28.	
F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
.....	
(miejsowość i data)	
(czytelny podpis)	
29.	
G. ADNOTACJE URZĘDOWE	
.....	
30.	

POUCZENIE

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.).

OBJAŚNIENIA:

¹ **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

² **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

³ **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).

⁴ **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
2. Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
 - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
 - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
 - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
 - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....
(data i czytelny podpis)