

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz dla  
nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której  
nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne**

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2022 r. poz. 2519). Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości niezamieszkanymi, na których powstają odpady komunalne, oraz dla właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne. Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. <b>Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin</b>
Składający	
Termin składania	
Miejsce składania	

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)**

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji

1. pierwsza deklaracja<sup>1</sup> (powstanie obowiązku od/zmiana danych od) data
2. nowa deklaracja - zmiana danych<sup>2</sup>
3. korekta deklaracji<sup>3</sup>

.....

1.

**B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)**

**B.1. RODZAJ WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI<sup>4</sup>**

1. właściciel, użytkownik lub posiadacz       2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz

2.

**B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI**

1. osoba fizyczna     2. osoba prawna     3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

3.

**B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (\*wypełnia osoba fizyczna, \*\*wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)**

Nazwisko*/Nazwa pełna**	Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**
4.	5.
PESEL*	NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**
6.	7.
Numer telefonu	Adres e-mail
8.	9.

**B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY**

KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT	GMINA
10.	11.	12.	13.
MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
14.	15.	16.	17.
		KOD POCZTOWY	POCZTA
		18.	19.

**B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

MIEJSCOWOŚĆ	ULICA	NR DOMU	NR LOKALU
20.	21.	22.	23.

**C. NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI B.5. JEST (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat):**

- NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE
- W CZĘŚCI ZAMIESZKANA ORAZ W CZĘŚCI NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

24.

**D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE**

**D.1. OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU O POJEMNOŚCI..... m<sup>3</sup>,**

TAK

NIE

25.

**E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

**E.1. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA**

Miesięczna stawka opłaty od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny w wysokości:

**19,00 zł** miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość,

**po 18,00 zł** miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość,

**po 17,00 zł** miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.

Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi **1,00 zł** od stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, liczonej od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.

26.

**E.2. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:

\_\_\_\_\_

(należy podać liczbę mieszkańców)

27.

**E.3. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawka opłaty za jednego mieszkańca)**

(od 1 do 4 osób) ..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

(za piątą i szóstą osobę) ..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

(za 7 i każdą następną osobę) ..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr  
(należy podać kwotę w PLN)

28.

**E.4. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienia od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części D deklaracji)**

..... x ..... zł ..... gr = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)

29.

**E.5. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)**

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**(różnica kwot z pól nr 28 i 29)

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr  
(należy podać kwotę w PLN)

30.

<b>F. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKANYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
<b>F.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI</b>			
RODZAJ NIERUCHOMOŚCI LUB ZAKRES PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI .....			
31.			
<b>F.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (pojemniki na odpady należy podać odpowiednią liczbę pojemników)</b>			
I. Wielkość pojemnika na odpady komunalne	II. Stawka opłaty za pojemnik	III. Liczba pojemników (miesięcznie)	IV. Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn II x III)
120 l	15,96 zł		
		32.	33.
240 l	31,92 zł		
		34.	35.
1100 l	146,30 zł		
		36.	37.
7000 l	931,00 zł		
		38.	39.
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z kolumny IV)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN)	
40.			
<b>G. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, KTÓRA W CZĘŚCI STANOWI NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ W CZĘŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z pól nr 30 i 40)		_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN)	
41.			
<b>H. UZASADNIENIE KOREKTY DEKLARACJI (należy podać powód zmiany)</b>			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
42.			
<b>I. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
..... (miejsowość i data)		..... (czytelny podpis)	
43.			
<b>J. ADNOTACJE URZĘDOWE</b>			
44.			

## POUCZENIE

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2022 r. poz. 479, z późn. zm.).

### OBJAŚNIENIA:

<sup>1</sup> **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

<sup>2</sup> **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

<sup>3</sup> **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy). Do korekty deklaracji należy dołączyć pisemne uzasadnienie przyczyn korekty deklaracji (art. 81 § 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa).

<sup>4</sup> **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

**Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.**

### Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

- Administrator danych osobowych  
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: [sekretariat@urszulin.eu](mailto:sekretariat@urszulin.eu).
- Inspektor Ochrony Danych  
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: [iod@odoexpert.eu](mailto:iod@odoexpert.eu) lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
- Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych  
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
  - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
  - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
  - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
- Obowiązek podania danych osobowych  
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
- Odbiorcy danych  
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
  - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
- Okres przechowywania danych  
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
- Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych  
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
- Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
  - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
  - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
  - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
  - ograniczenia przetwarzania,
  - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
  - prawo do przenoszenia danych,
  - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
- Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....  
(data i czytelny podpis)