

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
dla nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne oraz dla
nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której
nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2024 r. poz.399 t. j.).														
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości niezamieszkanymi, na których powstają odpady komunalne, oraz dla właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość zamieszkaną oraz w części nieruchomość, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne.														
Termin składania	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.														
Miejsce składania	Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin														
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)															
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji															
<input type="checkbox"/>	1. pierwsza deklaracja ¹	Data powstania obowiązku/ zmiany danych	1.												
<input type="checkbox"/>	2. nowa deklaracja - zmiana danych ²														
<input type="checkbox"/>	3. korekta deklaracji ³														
B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)															
B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI⁴															
<input type="checkbox"/>	1. właściciel, użytkownik lub posiadacz	<input type="checkbox"/>	2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz												
2.															
B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI															
<input type="checkbox"/>	1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/>	2. osoba prawna	<input type="checkbox"/>	3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej	3.									
B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)															
Nazwisko*/Nazwa pełna**		Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**		4.	5.										
PESEL*		NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**		6.	7.										
Numer telefonu		Adres e-mail		8.	9.										
B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY															
KRAJ		WOJEWÓDZTWO		POWIAT		GMINA		10.	11.	12.	13.				
MIEJSCOWOŚĆ		ULICA		NR DOMU	NR LOKALU	KOD POCZTOWY		POCZTA		14.	15.	16.	17.	18.	19.
B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE															
MIEJSCOWOŚĆ		ULICA		NR DOMU		NR LOKALU		20.	21.	22.	23.				
C. NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI B.5. JEST (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat):															
<input type="checkbox"/> NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE															
<input type="checkbox"/> W CZĘŚCI ZAMIESZKANA ORAZ W CZĘŚCI NIEZAMIESZKANA, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE															
24.															

D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE

D.1. OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU.

TAK

NIE

25.

E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY

E.1. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA

Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy w wysokości:
24,00 zł miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość,
po 23,00 zł miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość,
po 22,00 zł miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.

Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi **3,00 zł** miesięcznie od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.

26.

E.2. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW

Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:

(należy podać liczbę mieszkańców)

27.

E.3. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawki opłaty za jednego mieszkańca)

(od 1 do 4 osób) x **24 zł 00 gr** = zł gr
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

(za piątą i szóstą osobę) x **23 zł 00 gr** = zł gr
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

(za 7 i każdą następną osobę) x **22 zł 00 gr** = zł gr
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłat)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:

_____ zł _____ gr
(należy podać kwotę w PLN)

28.

E.4. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienie od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części D deklaracji)

..... x **3 zł 00 gr** = zł gr
(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)

29.

E.5. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (różnica kwot z pól nr 28 i 29)

_____ zł _____ gr
(należy podać kwotę w PLN)

30.

F. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKANYCH, NA KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
F.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI			
RODZAJ NIERUCHOMOŚCI LUB ZAKRES PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI 31.			
F.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (pojemniki na odpady należy podać odpowiednią liczbę pojemników)			
I. Wielkość pojemnika na odpady komunalne	II. Stawka opłaty za pojemnik	III. Liczba pojemników (miesięcznie)	IV. Wysokość miesięcznej opłaty (iloczyn kolumn II x III)
120 l	21,60 zł	32.	33.
240 l	43,20 zł	34.	35.
1100 l	198,00 zł	36.	37.
7000 l	1 260,00 zł	38.	39.
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z kolumny IV)			_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN) 40.
G. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, KTÓRA W CZĘŚCI STANOWI NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ W CZĘŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi (suma kwot z pól nr 30 i 40)			_____zł _____gr (należy podać kwotę w PLN) 41.
H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ			
..... (miejscowość i data)	 (czytelny podpis) 42.	
I. ADNOTACJE URZĘDOWE			
..... 43.			
POUCZENIE			
NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2023 r. poz. 2505, z późn. zm.).			
OBJAŚNIENIA:			
¹ Pierwsza deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.			
² Nowa deklaracja – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.			
³ Korekta deklaracji – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy)			
⁴ Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.			
W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.			
Poła jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.			

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: sekretariat@urszulin.eu.
2. Inspektor Ochrony Danych
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: iod@odoexpert.eu lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
 - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
 - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
 - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
 - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
 - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymagany przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:
 - prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
 - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
 - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
 - ograniczenia przetwarzania,
 - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
 - prawo do przenoszenia danych,
 - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....
(data i czytelny podpis)