

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  
**dla nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy**

|   |  |   |  |  |   |
|---|--|---|--|--|---|
| Podstawa prawna   | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2024 r. poz. 399 t. j.)  |   |  |  |   |
| Składający  | Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Urszulin.   |   |  |  |   |
| Termin składania  | Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. |   |  |  |   |
| Miejsce składania   | Wójt Gminy Urszulin, ul Kwiatowa 35, 22-234 Urszulin   |   |  |  |   |
| <b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>                             |  |   |  |  |   |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji   |  |   |  |  |   |
| <input type="checkbox"/>  | 1. pierwsza deklaracja <sup>1</sup>  | <table border="1"><tr><td>Data powstania obowiązku/<br/>zmiany danych</td><td>.....</td></tr></table> |  | Data powstania obowiązku/<br>zmiany danych | .....   |
| Data powstania obowiązku/<br>zmiany danych  | .....  |   |  |  |   |
| <input type="checkbox"/>  | 2. nowa deklaracja - zmiana danych <sup>2</sup>  |   |  |  |   |
| <input type="checkbox"/>  | 3. korekta deklaracji <sup>3</sup>   |   |  |  |   |
| 1.  |  |   |  |  |   |
| <b>B. DANE PODMIOTU ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (proszę zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>        |  |   |  |  |   |
| <b>B.1. RODZAJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI<sup>4</sup></b>  |  |   |  |  |   |
| <input type="checkbox"/>  | 1. właściciel, użytkownik lub posiadacz  | <input type="checkbox"/>  | 2. współwłaściciel, współużytkownik lub współposiadacz |  |   |
| 2.  |  |   |  |  |   |
| <b>B.2. CHARAKTER PRAWNY WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI</b>  |  |   |  |  |   |
| <input type="checkbox"/>  | 1. osoba fizyczna  | <input type="checkbox"/>  | 2. osoba prawna  | <input type="checkbox"/>                   | 3. Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej |
| 3.  |  |   |  |  |   |
| <b>B.3. DANE IDENTYFIKACYJNE (*wypełnia osoba fizyczna, **wypełnia podmiot inny niż osoba fizyczna)</b> |  |   |  |  |   |
| Nazwisko*/Nazwa pełna**   |  | Pierwsze imię, drugie imię*/Nazwa skrócona**  |  |  |   |
| 4.  |  | 5.  |  |  |   |
| PESEL*  |  | NIP (jeżeli obowiązuje składającego deklarację)**   |  |  |   |
| 6.  |  | 7.  |  |  |   |
| Numer telefonu  |  | Adres e-mail  |  |  |   |
| 8.  |  | 9.  |  |  |   |
| <b>B.4. ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY</b>   |  |   |  |  |   |
| KRAJ  | WOJEWÓDZTWO  | POWIAT  | GMINA  |  |   |
| 10.   | 11.  | 12.   | 13.  |  |   |
| MIEJSCOWOŚĆ   | ULICA  | NR DOMU   | NR LOKALU  | KOD POCZTOWY                               | POCZTA  |
| 14.   | 15.  | 16.   | 17.  | 18.  | 19.   |
| <b>B.5. ADRES NIERUCHOMOŚCI NA TERENIE GMINY URSZULIN, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>          |  |   |  |  |   |
| MIEJSCOWOŚĆ   | ULICA  | NR DOMU   | NR LOKALU  |  |   |
| 20.   | 21.  | 22.   | 23.  |  |   |

**C. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE**

OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI OKREŚLONEJ W CZĘŚCI B.5. DEKLARACJI, ODPADY ULEGAJĄCE BIODEGRADACJI BĘDĄ GROMADZONE W KOMPOSTOWNIKU.

TAK

NIE

24.

**D. DOTYCZY STAWKI OPŁATY ZA MIESZKAŃCA**

Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy w wysokości:

**24,00 zł** miesięcznie od jednego mieszkańca, przy liczbie od 1 do 4 osób włącznie zamieszkujących nieruchomość,

**po 23,00 zł** miesięcznie od piątego i szóstego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość,

**po 22,00 zł** miesięcznie od siódmego i każdego następnego mieszkańca zamieszkującego nieruchomość.

Zwolnienie w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym wynosi **3,00 zł** miesięcznie od każdego mieszkańca zamieszkującego daną nieruchomość.

25.

**E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**E.1. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE ILOŚCI MIESZKAŃCÓW**

Oświadczam, że na terenie nieruchomości określonej w części B.5. deklaracji zamieszkuje:

\_\_\_\_\_

(należy podać liczbę mieszkańców)

26.

**E.2. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY (to iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących nieruchomość i stawki opłaty za jednego mieszkańca)**

(od 1 do 4 osób) ..... x **24 zł 00 gr** = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

(za piątą i szóstą osobę) ..... x **23 zł 00 gr** = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

(za 7 i każdą następną osobę)..... x **22 zł 00 gr** = ..... zł..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr  
(należy podać kwotę w PLN)

27.

**E.3. ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY (zwolnienie od opłaty przysługujące na podstawie oświadczenia w części C deklaracji)**

..... x **3 zł 00 gr** = ..... zł ..... gr  
(liczba mieszkańców) (stawka zwolnienia) (kwota przysługującego zwolnienia)

28.

**E.4. ŁĄCZNA KWOTA OPŁATY (kwota miesięcznej opłaty)**

**Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**

(różnica kwot z pól nr 27 i 28)

\_\_\_\_\_ zł \_\_\_\_\_ gr  
(należy podać kwotę w PLN)

29.

**F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

30.

## G. ADNOTACJE URZĘDOWE

31.

### POUCZENIE

NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, ZGODNIE Z PRZEPISAMI USTAWY Z DNIA 17 CZERWCA 1966 R. O POSTĘPOWANIU EGZEKUCYJNYM W ADMINISTRACJI (Dz. U. z 2023 r. poz. 2505, z późn. zm.).

#### OBJAŚNIENIA:

<sup>1</sup> **Pierwsza deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli właściciel nieruchomości nie składał poprzednio deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca wraz z podaniem daty zamieszkania pierwszego mieszkańca.

<sup>2</sup> **Nowa deklaracja** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli poprzednio była już złożona deklaracja i wystąpiła zmiana danych wpływających na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana.

<sup>3</sup> **Korekta deklaracji** – należy zaznaczyć znakiem X, jeżeli w poprzednio złożonej deklaracji występują błędy (np. oczywista omyłka pisarska, błąd rachunkowy).

<sup>4</sup> **Właściciel nieruchomości** – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody.

**Pola jasne wypełnia właściciel. Wypełnić dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.**

#### **Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych**

Realizując obowiązek wynikający z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych), (zwanym dalej: RODO), informujemy Panią/Pana, iż jako administrator Pani/Pana danych osobowych działamy w oparciu o przepisy prawa. Informujemy o celu, sposobie oraz prawach jakie przysługują Pani/Panu wynikających z przepisów prawa o ochronie danych osobowych:

1. Administrator danych osobowych  
Administratorem Pani/Pana danych jest **Wójt Gminy Urszulin** z siedzibą w Urszulinie przy **ul. Kwiatowej 35, 22-234 Urszulin**, tel. **(82) 571-30-24**, e-mail: [sekretariat@urszulin.eu](mailto:sekretariat@urszulin.eu).
2. Inspektor Ochrony Danych  
Wyzaczyliśmy Inspektora Ochrony Danych, z którym może się Pani/Pan skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji swoich praw przez e-mail: [iod@odoexpert.eu](mailto:iod@odoexpert.eu) lub pisemnie na adres siedziby wskazany w pkt. 1.
3. Cele oraz podstawa prawna przetwarzania Pani/Pana danych osobowych  
Urząd przetwarza Pani/Pana dane osobowe w celach:
  - wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na Administratorze (art. 6 ust.1 lit. C RODO);
  - utrzymania porządku i czystości zgodnie z ustawą dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku;
  - zapewnienia realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobierania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi;
4. Obowiązek podania danych osobowych  
Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest niezbędne do zawarcia umowy. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest obowiązkowe, w sytuacji, gdy podstawę przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa.
5. Odbiorcy danych  
W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych w celach wskazanych w pkt.3, Pani/Pana dane osobowe mogą być udostępniane następującym odbiorcom bądź kategoriom odbiorców:
  - mogą być tylko podmioty uprawnione do odbioru Pani/Pana danych, w uzasadnionych przypadkach i na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - podmiotom przetwarzającym dane osobowe których administratorem jest Wójt Gminy Urszulin na podstawie zawartych umów;
6. Okres przechowywania danych  
Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji wskazanych w pkt. 3 celów, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy prawa.
7. Przekazanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych:  
Nie przekazujemy Pani/Pana danych poza teren Polski, Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Przysługują Pani/Panu prawa w związku z przetwarzaniem danych osobowych:

- prawo dostępu do Pani/Pana danych oraz otrzymania ich kopii,
  - prawo do sprostowania (poprawiania) Pani/Pana danych,
  - prawo do usunięcia danych w przypadku nieuzasadnionego przetwarzania,
  - ograniczenia przetwarzania,
  - prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych ze względu na szczególną sytuację, która Pani/Pana zdaniem uzasadnia zaprzestanie przez nas przetwarzania objętego sprzeciwem
  - prawo do przenoszenia danych,
  - prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, jeżeli uważa Pani/Pan, że przetwarzamy Pani/Pana dane niezgodnie z prawem, może Pani/Pan złożyć w tej sprawie skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych lub innego właściwego organu nadzorczego.
9. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą poddawane profilowaniu.

.....

**(data i czytelny podpis)**